

### **Programma ed iniziative:**

**Mercoledì 17 giugno 2009:**  
**Concerto con il gruppo bandistico di Castel del Rio**  
**Esposizione auto e moto d'epoca**

**Mercoledì 24 giugno 2009**  
**Spettacolo della SBB - Big Band Orchestra**  
**Esposizione auto e moto d'epoca**

**Mercoledì 1 luglio 2009**  
**Balli folcloristici proposti da:**  
**La Banda de'Grel - Manfrine, Saltarelli e tresconi**  
**Esposizione fuoristrada preparati del gruppo**  
**fuoristradistico "I Cinghiali del Santerno"**  
**con possibilità di foto per bambini.**

**Mercoledì 8 luglio 2009**  
**Concerto con il gruppo bandistico di Castel del Rio**  
**Esposizione auto e moto d'epoca**

**Per tutti i mercoledì:**  
**Animazione per bambini con artisti di strada**  
**Assaggi enologici e gastronomici**

**Stand dell'associazione**  
**"Insieme per il dolore Onlus"**  
**con la presentazione del progetto pet-therapy**

## **I commercianti di Imola Emilia Ovest vi invitano a...**



## **Imola di Mercoledì**

**.....17/24 giugno, 1/8 luglio '09....**  
**.....Programma - iniziative...**